## ® Patentschrift

29 52 599

(5) Int. Cl. 3: H 01 R 23/72



**DEUTSCHES** PATENTAMT Aktenzeichen:

P 29 52 599.3-34

Anmeldetag:

28. 12. 79

Offenlegungstag:

17. 7.80

Veröffentlichungstag der Patenterteilung:

2. 2.84



Innerhalb von 3 Monaten nach Veröffentlichung der Erteilung kann Einspruch erhoben werden

- ③ Unionsprioritāt:
  ② ③ ③
- 05.01.79 US 1226 Patentinhaber:

Matsushita Electric Industrial Co., Ltd., Kadoma, Osaka, JP

**W** Vertreter:

Manitz, G., Dipl.-Phys. Dr.rer.nat.; Finsterwald, M., Dipl.-Ing. Dipl.-Wirtsch.-Ing., 8000 München; Grāmkow, W., Dipl.-Ing., 7000 Stuttgart; Heyn, H., Dipl.-Chem. Dr.rer.nat., 8000 München; Rotermund, H., Dipl.-Phys., Pat.-Anw., 7000 Stuttgart

② Erfinder:

Gordon, Ronald F., Mill Valley, Calif., US; Smith, Ronald A., Los Gatos, Calif., US

(6) Im Prüfungsverfahren entgegengehaltene Druckschriften nach § 44 PatG:

> **DE-OS** 24 04 669 GB 11 52 765 US 37 10 299 US 37 01 077

(S) Vorrichtung zum lösbaren Anschluß eines elektrischen Bauteils an eine Leiterplatine



Te Vorrichtung zum Jösbaren Anschinß eines elekgrischen Bauteils an eine Keilerplating mit 2000 auf 2000 auf

all einem ersten Körper mit einer darin geformten, einen Träger aufnehmenden Aushöhlung und

a2 einer Vielzahl von elektrischen Kontaktelementen, die längs entgegengesetzter
Seiten der den Träger aufnehmenden
Aushöhlung angeordnet sind und die
jedes einen Kontaktstift, der von dem
ersten Körper zur Befestigung an der Leiterplatine vorsteht, und einen nachgiehigen Teil aufweisen, der sich in die den
Träger aufnehmende Aushöhlung
erstreckt.

und

- b) einem Trägerelement mit Seitenteilen und einer Außenform, die so dimensioniert ist, daß es lösbar nur in einer vorgewählten Orientierung in die den Träger aufnehmende Aushöhlung passend einsetzbar ist, wobei die leitenden Füße des elektrischen Bauteils längs der Seitenteile des Trägerelementes liegen, dadurch gekennzeichnet, daß zum Anschluß eines elektrischen Bauteils in einem Dual-In-Line-Gehäuse (DIP)
- c) Auf der Unterseite des Trägerelements (12) eine das DIP (66) aufnehmende Aushöhlung (57) geformt ist, die dazu geeignet ist, den ganzen DIP-Körper einzuschließen,

so daß nach dem Einsetzen des Trägerelementes (12) in die den Träger aufnehmende Aushöhlung (57) der DIP-Körper dazwischen gehaltert ist, wobei das DIP (66) sich in einer invertierten Position befindet, d. h. die leitenden Füße (76) des DIP von der Leiterpla-40 tine (16) weg weisen.

2. Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Fassung (10) aus einem halbleitenden Kunststoff besteht.

3. Vorrichtung nach Anspruch 1 oder 2, dadurch 45 gekennzeichnet, daß in den Seitenwänden des Trägerelements (12) Schlitze (72) ausgebildet sind, die sich parallel zu angrenzenden Schlitzen erstrecken, und daß Formeinrichtungen in die Schlitze eingelassen sind, um die die leitenden Füße (76) des 50 DIP (66) gesormt werden können.

4. Vorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Umfang der das Trägerelement (12) aufnehmenden Aushöhlung (57) so geformt ist, daß Führungsnuten (22, 24, 26) definiert werden, und daß der Umfang des Trägerelements (12) so geformt ist, daß Keile (50, 52, 54, 56) gebildet werden, die in die Führungsnuten passen, um zu gewährleisten, daß das Trägerelement relativ zu der Fassung (10) richtig orientiert ist.

5. Vorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Abschnitt des Trägerelements (12), mit dem das Trägerelement als erstes in die den Träger aufnehmende Aushöhlung (57) eintritt, einen Balken (68) bildet, 65 um sowohl das Eintreten des Trägerelements in die Aushöhlung (57) zu erleichtern, als auch um mit den nachgiebigen Teilen (40) der Kontaktelemente (36,

40) zusammenzuwirken, um das Trägerelement (12) im Eingriff mit der Fassung (10) zu halten

6. Vorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Trägerelement (12) so geformt ist, daß die leitenden Füße (76) eines in der Aushöhlung (57) angeordneten DIP (66) sich nicht über die äußersten Extreme des Trägerelements hinaus erstrecken.

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum lösbaren Anschluß eines elektrischen Bauteils an eine Leiterpla-15 tine, mit

a) einer Fassung, bestehend aus

al. einem ersten Körper mit einer darin geformten, einen Träger aufnehmenden Aushöhlung

a2. einer Vielzahl von elektrischen Kontaktelementen, die längs entgegengesetzter Seiten der den Träger aufnehmenden Aushöhlung angeordnet sind und die jedes einen Kontaktstift, der von dem ersten Körper zur Befestigung an der Leiterplatine vorsteht, und einen nachgiebigen Teil aufweisen, der sich in die den Träger aufnehmende Aushöhlung erstreckt, und

b) einem Trägerelement mit Seitenteilen und einer Außenform, die so dimensioniert ist, daß es lösbar nur in einer vorgewählten Orientierung in die den Träger aufnehmende Aushöhlung passend einsetzbar ist, wobei die leitenden Füße des elektrischen Bauteils längs der Seitenteile des Trägerelementes liegen.

Bei einer aus der GB-PS 11 52 765 bekannten Vorrichtung dieser Art befindet sich das elektrische Bauteil auf der Oberseite des Trägerelements und ist im nicht eingesetzten Zustand an den Seiten völlig ungeschützt.

Bei der Ersatzteillagerung, und insbesondere bei der Lagerung von solchen Bauteilen für den Bastlerbedarf wird das Dual-In-Line-Gehäuse mit dem Träger häufig sehr lange außerhalb der Fassung aufbewahrt und ist deshalb Beschädigungen ausgesetzt, wenn, wie bei der bekannten Vorrichtung, kein Schutz vorgesehen ist.

Bei aus Einzelkomponenten aufgebauten elektrischen Bauteilen ist dies zwar zulässig, bei den in DualIn-Line-Gehäusen untergebrachten modernen hochintegrierten Schaltungen kann dies jedoch nicht mehr zugelassen werden.

Beispielsweise ist bei ICs wie ROMs eine statische Ladung, die von den Fingern einer das Bauelement handhabenden Person auf die leitenden Füße übertragen wird, in der Lage, entweder das Halbleiterteil selbst oder die darin gespeicherten Daten, oder auch beides, zu zerstören.

Während beispielsweise eine dauerhaft an eine Leiterplatine gelötete DIP normalerweise Problemen der statischen Entladung nicht ausgesetzt ist, kann sie doch nicht leicht zum Testen oder zum Einsatz aus der Schaltung herausgenommen werden. Andererseits, während eine DIP, die auf einen üblichen steckbaren Träger montiert ist, leicht von der sie tragenden Leiterplatine entfernt werden kann, so ist sie doch nicht frei von Problemen aufgrund statischer Entladungen, weil die steckbaren Stecker, an die sie angeschlossen ist, der Berührung durch die den Träger handhabende Persons

so d den daz inve des A betti

VOL

Ein

Hèi

fact

Vor

die.

Aus

teils

schl

Elei

unte

ses

dur

Ben

∵ď

da₿

Dus

c)

Zul han enti gen D eini lige

"troi

Hich

net aus Pro die als tun ten

1

teil
par
die
die
in c

ten die 'vol ein F

> ist so Fü

ausgesetzt sind.

en

ie-

n

e

g

Vorrichtung der eingangs genannten Art zu schaffen, die bei problemloser Handhabung und problemloser Auswechselbarkeit des betreffenden elektrischen Bauteils insbesondere auch in den Fällen, wo das anzuschließende elektrische Bauteil ein hochintegriertes Element und in einem Dual-In-Line-Gehäuse (DIP) untergebracht ist, stets einen zuverlässigen Schutz dieses Bauteils vor Beschädigungen, die beispielsweise durch eine unbeabsichtigte Berührung durch einen Benutzer hervorgerufen werden, gewährleistet.

Die Aufgabe wird nach der Erfindung dadurch gelöst, daß zum Anschluß eines elektrischen Bauteils in einem

Dual-In-Line-Gehäuse (DIP)

c) auf der Unterseite des Trägerelements eine das DIP aufnehmende Aushöhlung geformt ist, die dazu geeignet ist, den ganzen DIP-Körper einzuschließen,

so daß nach dem Einsetzen des Trägerelementes in die den Träger aufnehmende Aushöhlung der DIP-Körper dazwischen gehaltert ist, wobei das DIP sich in einer invertierten Position befindet, d. h. die leitenden Füße des DIP von der Leiterplatine weg weisen.

Aufgrund dieser Ausbildung wird erreicht, daß das betreffende elektrische Bauteil auch bei nicht in die Fassung eingesetztem Trägerelement stets zuverlässig vor jeder Art von Beschädigungen geschützt ist. Das Einsetzen des Trägerelements in die Fassung sowie das Herausnehmen dieses Trägerelements ist äußerst einfach, so daß ein problemloses Austauschen eines DIP in einer kompletten Schaltung problemlos möglich ist.

Wesentlich ist ferner, daß das Trägerelement die DIP-Zuleitung gegen Kontakt mit den Fingern einer sie handhabenden Person schützt und deshalb die darin enthaltene integrierte Schaltung gegen statische Ladun-

gen isoliert.

Die erfindungsgemäße Vorrichtung bietet somit einerseits einen äußerst zuverlässigen Schutz des jeweiligen elektrischen Bauteils und ermöglicht es, die elektronischen Funktionsmöglichkeiten oder Speichermöglichkeiten irgendeiner modernen elektronischen Einrichtung leicht zu ändern. Weiter wird dadurch das Herausnehmen einer speziellen Schaltungskomponente zu Prüfzwecken sehr einfach und da der Raumbedarf für die Fassung und den Träger nur geringfügig größer ist, als er für die DIP selbst benötigt wird, ist die Vorrichtung für nahezu universelle Anwendung geeignet.

Die Fassung besteht vorzugsweise aus einem halblei-

tenden Kunststoff.

In den Seitenwänden des Trägerelementes sind vorteilhafterweise längliche Schlitze ausgebildet, die sich parallel zu angrenzenden Schlitzen erstrecken, wobei in die Schlitze Formeinrichtungen eingelassen sind, um die die leitenden Füße des DIP geformt werden können.

Die DIP wird somit mit nach oben weisenden Füßen in die Aushöhlung im Boden des Trägerelements eingesetzt. Die leitenden Füße des elektrischen Bauteils treten dabei in die Schlitze ein. Die Füße werden dann um die Formeinrichtung verformt, wonach die Montage vollständig ist und das Trägerelement in die Fassung eingesteckt werden kann.

Es sei angeführt, daß die Breite der Schlitze sehr klein ist und die DIP-Füße relativ tief in den Schlitzen liegen, so daß jemand, der den Träger in der Hand hält, die DIP-Füße nicht berühren kann, selbst wenn er den Träger in unrichtiger Weise ergreist. 🕮

Und selbst dann, wenn das Trägerelement start genit gequetscht wird, um dafür zu sorgen, daß die Hauf de DIP-Füße berührt, wird jeder Unterschied der stati schen Ladung zwischen der des Körpers der Person und der des Trägers durch das halbleitende Trägermaterial bereits abgeführt sein.

Um sicherzustellen, daß das Trägerelement stets relativ zu der Fassung richtig orientiert ist, ist der Umfang der das Trägerelement aufnehmenden Aushöhlung zweckmäßigerweise so geformt, daß Führungsnuten definiert werden, und der Umfang des Trägerelements so geformt, daß Keile gebildet werden, die in die Führen werden, daß Keile gebildet werden, die in die Führen werden, die in die Führen werden werden.

rungsnuten passen.

Gemäß einer weiteren vorteilhaften Ausführungsvarianten ist vorgesehen, daß der Abschnitt des Trägerelements, mit dem das Trägerelement als erstes in die den Träger aufnehmende Aushöhlung eintritt, einen Balken bildet, um sowohl das Eintreten des Trägerelements in die Aushöhlung zu erleichtern, als auch um mit den nachgiebigen Teilen der Kontaktelemente zusammenzuwirken, um das Trägerelement im Eingriff mit der Fassung zu halten.

Zweckmäßigerweise ist das Trägerelement so 25 geformt, daß die leitenden Füße eines in der Aushöhlung angeordneten DIP sich nicht über die äußersten Extreme des Trägerelements hinausstrecken.

Die Ersindung wird im solgenden anhand eines Ausführungsbeispiels unter Bezugnahme auf die Zeich-

nung näher erläutert; in dieser zeigt

Fig. 1 eine auseinandergezogene Darstellung einer Vorrichtung zum lösbaren Anschluß eines elektrischen Bauteils an eine Leiterplatine,

Fig. 2 einen Teilschnitt durch ein DIP-Trägereie-35 ment der Anschlußvorrichtung entsprechend der Linie 2-2 ind Fig.1.

Fig. 3 einen Schnitt durch das DIP-Trägerelement nach Linie 3-3 in Fig. 1 und 2;

Fig. 4 einen Teilschnitt einer Fassung der Anschlußvorrichtung nach Linie 4-4 Fig. 1,

Fig. 5 einen Schnitt durch die Fassung nach Linie 5-5 in Fig. 1 und 4, und

Fig. 6 eine Teil-Untersicht der Fassung gemäß Fig. 1, 4 und 5.

In Fig. 1, 4 und 5.

In Fig. 1 ist eine Fassung 10 und ein dazu passendes
DIP-Trägerelement 12 dargestellt, wobei das Trägerelement 12 in auseinandergezogener Darstellung über einer passenden Aufnahme 14 in der Oberseite der Fassung 10 dargestellt ist. Der Darstellung halber ist die Fassung 10 auch oberhalb einer Leiterplatine 16 liegend

dargestellt, auf die sie montiert werden soll.

Wie am besten in Verbindung mit Fig. 4 und 5 erkennbar ist, ist die Fassung 10 allgemein rechteckig geformt mit der Ausnahme, daß die Stirnwand 18 hervorstehende Teile aufweist, um zwei Führungsnuten 22 und 24 aufzunehmen. Am entgegengesetzten Ende der Fassung 10 befinden sich zwei sich in seitlicher Richtung erstreckende Führungsnuten 26, von denen nur eine dargestellt ist. Die Seitenwände 28 und 30 sind mit 60 Außenschlitzen 32 und diese durchsetzenden Innenschlitzen 34 versehen, die Kontaktelemente 36 aufnehmen, wie in Fig. 5 dargestellt. Wie in dem Ausschnitt einer Untersicht in Fig. 6 dargestellt ist, sind die die Kontakte aufnehmenden Innenschlitze 34 von T-förmigem Querschnitt. Die Kontaktelemente 36 sind konventionell geformt und weisen sich verjungende untere Enden auf, die in Offnungen 17 in der Leiterplatine 16 eingreisen, einen verbreiterten oberen Abschnitt, der

taktelement 36 an Ort und Stelle zu verriegeln.

Die Unterseite der Fassung 10 ist flach, abgesehen von angeformten Querrippen 33, die sich quer darüber erstrecken, um die Fassungsstruktur zu versteifen. Zusätzlich dienen die Querrippen 33 als Abstandshalter, um den Hauptkörper der Fassung über die Platinen. obersläche anzuheben, auf die das Gerät montiert wer- 15 den soll. Die innere Oberfläche des Fassungsbodens ist glatt mit Ausnahme eines Pfeilkopfes 35b, der als Hinweis auf die Ausrichtung angeformt ist. Ein identischer Pfeilkopf 35a ist an das Trägerelement 12 angeformt.

Das Trägerelement 12 hat ebenfalls allgemein rechteckige Außenform, nur daß es an einem Ende mit vorstehenden Keilen 50 und 52 versehen ist, die in die Führungsnuten 22 bzw. 24 der Fassung 10 passen, und am underen Ende mit seitlich vorstehenden Keilen 54 und 56, die in die Führungsnuten 26 am entsprechenden linde der Fassung 10 passen. Wie in Fig. 2 und 3 dargestellt ist, ist der Boden des Trägerelements 12 mit einer rechteckigen Aushöhlung 57 versehen, die durch die inneren Seitenwände 58, die Endwand 60 und die Bodenfläche 62 eines Steges desihiert ist, der sich über die Länge des Trägerelements erstreckt. Der Zweck dieses Hohlraums besteht darin, eine Kammer zur Aufnahme des Körpers eines DIP (Dual-In-Linc-Gehäuse) 66 zu schassen, wie durch die unterbrochenen Linien in Fig. 2 und 3 dargestellt.

Die Seiten des Trägerelements 12 sind so geformt, daß sich ein zur Verriegelung dienender Balken 68 über die ganze Länge jeder Seitenwand erstreckt, und eine Vielzahl von senkrecht nach oben stehenden Pfosten oder Rippen 70 vorgesehen ist. Die Rippen 70 sind zwischen dem Balken 68 und dem Anschluß an den Steg 64 schmal und flach, so daß sich breite Öffnungen 74 (F i g. 2) zur Aufnahme des Knieteils von DIP-Füßen 76 ergeben, sind jedoch über dem Steg 64 breiter und tiefer, so daß sich schmale Schlitze 72 zur Aufnahme der Spitzen der leitenden DIP-Füße ergeben, wie bei 78 (Fig. 2 und

angedeutet.

Wie in Fig. 3 angedeutet ist, ist die Verbindung des Steges 64 mit den Rippen 70 sich nach oben erweiternd ausgeführt, so daß die Kante eine Führungs- oder Steuersläche 80 bildet, mit der die DIP-Füße 76 in die Schlitze 72 geführt werden, wenn der DIP-Körper in die Aushöhlung 57 eingesetzt wird. Das obere Ende des erweiterten Teils 82 bildet auch eine Schulter, über die das Ende bzw. die Spitze 78 der DIP-Füße 76 geformt werden kann, um sowohl das DIP im Trägerelement testzulegen als auch für eine flache Seitenkontaktfläche zu sorgen, die innerhalb der Schlitze 72 und der Öffnungen 74 dargeboten wird.

Im mittleren Teil des Steges 64 ist eine Zuglasche 83 mit Flanschen 84 an jedem Ende geformt, um eine Greif-Näche zu bilden, mit der das Trägerelement zwischen Daumen und Zeigefinger eines Benutzers gehalten werden kann. Um einen zusätzlichen Freiraum für Daumen und Zeigefinger zu schaffen, sind im Steg 64 auf jeder 65 sind. Seite der Zuglasche 83 Öffnungen 86 vorgesehen. Die Mitte der Zuglasche 83 ist oben und unten ausgespart, um einen dünnen Steg 88 zu erhalten, in den eine recht-

durch die schlitzformige Offmins werkzeug gedreht werden, um an den unteren guße werden der Steges 88 anzuliegen und damit zu ermo in den Schulter 82 vert

daß das Trägerelement 12 aus dem Eingriff mit der Fas und das Gerät k

sung 10 herausgeschoben wird.

Durch Vergleich von Fig. 2 mit Fig. 4 ist zu ersehen daß die Schlitze 72 und 74 des Trägerelement, 12 mi den Kontaktelementen 36 in der Fassung 10 ausgefluch tet sind, und durch Vergleich der Fig. 3 und 5 ist z erkennen, daß die Kontaktfederarme 40 sich in den We erstrecken, den das Trägerelement 12 zurücklegt, wen es in die Fassung 10 eingepaßt wird. Das bedeutet natü lich, daß, wenn das Trägerelement in die Aufnahme 1 eingesetzt wird, die Kontaktsederarme 40 federnd übe die Balken 68 gleiten und in die Schlitze 74 hinei federn, um sich an die DIP-Füße 76 anzulegen. I F i g. 5 ist ein teilweise geschnittenes Trägerelement 1 in Phantomdarstellung in passender Beziehung zur Fas sung 10 gezeigt, um die Art und Weise darzustellen in der die Kontaktsederarme 40 an den Füßen des DIP 64 anliegen.

Der Balken 68 sorgt auch für eine Verriegelung, die mit den Kontaktsederarmen 40 zusammenwirkt, um da Trägerelement 12 im Eingriff mit der Fassung 10 verrie

gelt zu halten.

Die Federkraft der Kontaktfederarme 40 ist. 30 gewählt, daß etwa 1,4 kg Zug auf die Zuglasche 83 aus geübt werden müssen, ehe sich das Trägerelement vor der Fassung 10 trennt. Das gewährleistet auch, daß eine 35 adäquate Kontaktanlagekrast zwischen den Kontakt federarmen 40 und den DIP-Füßen 76 herrscht.

Bei der bevorzugten Ausführungsform ist das Trägerelement 112 aus einem mit Glas und Kohlenstof. gefüllten polymeren Thermoplast oder einem winnehärtendem Material, wie Nylon oder Polypropyler mit etwa 105 Ohm/cm2 Oberflächenwiderstand gerint Durch Verwendung eines solchen Materials windie statische Ladung vom Material abgeführt, ohne distie integrierte Schaltung beschädigt wird, die in dem DIP enthalten ist, sorgt jedoch für adäquate Isolierung zwischen den DIP-Füßen. Das Trägerelement 12 istgeine monolithisch geformte Einheit, und mit Ausnahme der Kontaktfederarme oder -stifte 40 ist auch die Fassung 10 eine monolithisch geformte Einheit. Der einzige Herstellungsschritt, der zur Komplettierung der Fassung 10 erforderlich ist, nachdem diese geformt ist, besteht darin, daß die Kontaktsederarme 40 in die Innenschlitze 34 in der Bodenfläche eingesetzt werden.

Im Gebrauch wird die Fassung 10 auf eine Leiferplatine 16 oder dergl. dadurch montiert, daß die Kontaktelemente oder -stifte 36 in die Öffnungen 17 eingesetzt werden, wie in F i g. 1 dargestellt, und die Kontaktelemente in geeigneter Weise mit Leitungen auf der Unterseite der Platine verlötet werden. Die Fassung 10 ruht direkt auf der Obersläche der Leiterplatine, ist jedoch durch die Querrippen 33 geringfügig von dieser getrennt. Ersichtlich ist die Fassung 10 fest an der Leiterplatine befestigt, wenn einmal die Kontaktelemente 36 fest an die Unterseite der Leiterplatine 16 angelötet

Soweit das Trägerelement betroffen ist, kann jeder gewünschte Typ einer integrierten Schaltung (beispielsweise Computer-Chip, ROM, RAM oder ein anderer

C), der in ein dadurch in das das DIP mit na höhlung im Bod Wenn die Füße gen, werden sie

Es ist wichtig

Es ist wichtig zu erwähnen, daß, da die Breite der

[IC), der in ein übliches DIP eingepackt ist, einfach Grebewerkzeigas DIP mit nach oben weisenden Füßen in die Auseug zu benu nöhlung im Boden des Trägerelements eingesetzt wird. die Form eine Wenn die Füße 76 sich an die Führungsfläche 80 anleer I-formige Tegen, werden sie in die Schlitze 72 geführt, wenn die eingesetzt und digasis des DIP die Unterseite des Steges 64 erreicht. Die n unteren Fläche rüße werden dann um den erweiterten Teil bzw. die it zu ermögliche Schulter 82 verformt und die Montage ist vollständig, ingriff mit der Faund das Gerät kann in eine Fassung eingesteckt werden.

g. 4 ist zu ersehei erelements 12 m ung 10 ausgefluc! i.g. 3 und 5 ist ; 10 sich in den We Zurücklegt, wer as bedeutet natü die Aufnahme e 40 federnd üb. chlitze 74 hine: 76 anzulegen. 1 Trägerelement 1 eziehung zur Fa. e darzustellen, i "üßen des DIP 6 .

Verriegelung, di nenwirkt, um da assung 10 verrie

ne 40 ist so aus

uglasche 83 aus igerelement voi et auch, daß eine n den Kontakt herrscht. rm ist das Trä and Kohlenstof r einem wärme olypropylen, mi rstand geformi terials wird die rt, ohne daß die die in dem DII Isolierung zwiient 12 ist eine Ausnahme der die Fassung 10 er einzige Herig der Fassung mt ist, besteht e Innenschlitze

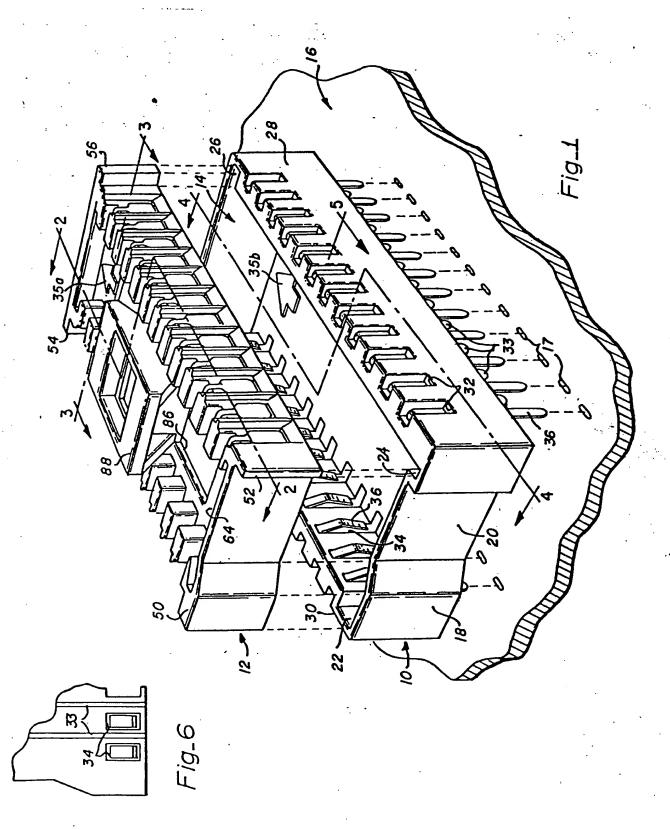
eine Leiterplaiß die Kontaktn 17 eingesetzt lie Kontakteleauf der Unterassung 10 ruht ine, ist jedoch von dieser Lan der Leitaktelemente

Schlitze klein ist, (typischerweise etwa = 1,78 mm) und die DIP-Füße tief in den Schlitzen liegen, jemand der das Trägerelement in der Hand hält, die DIP-Füße nicht berührt, selbst wenn er das Trägerelement in unrichtis ger Weise ergreist. Und selbst wenn er das Trägerelement stark genug quetscht, um dasür zu sorgen, daß die Haut die DIP-Füße berührt, wird jeder Unterschied der statischen Ladung zwischen der seines Körpers und der des Trägerelements durch das halbleitende Trägermate-10 rial bereits abgeführt sein.

Hierzu 2 Blatt Zeichnungen

36

Nummer: 29 52 599
Int. Cl.<sup>3</sup>: H 01 R 23/72
Veröffentlichungstag: 2. Februar 1984



# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

### **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
Потигр.

### IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.